

# Amerikanisch gespannt

von **Harald Klieber** Es heißt Chick. Quick würde aber auch gut passen – so schnell und einfach zu bedienen ist das amerikanische Spannsystem, das die Walter Bautz GmbH von Bickenbach aus exklusiv in Deutschland vertreibt. Geschäftsführer Thomas Polak ist begeistert vom einmaligen Handling, der einfachen Verstellung und der trotzdem hohen Präzision.

**A**us fünf Grundelementen besteht die Chick-Produktfamilie: Lochplatten, dem OneLok-Schraubstock, dem QwikLok- und MultiLok-Vorrichtungssystem sowie dem Indexer-Subsystem.

1960 gegründet, Mitte der 1980er Jahre auf die moderne Werkstückspannung fokussiert, empfiehlt nicht nur CHICK Workholding Solutions Inc. rund um President

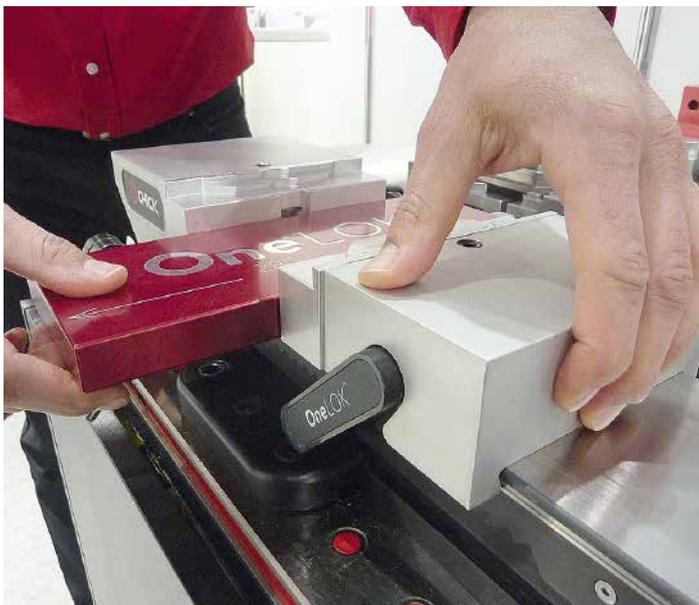
**Das Geheimnis der Präzision:** Bei der Fixierung zieht der Schwalbenschwanz die verschiedenen Backen auf die immer gleiche Position an die Präzisionsstahlplatte.

**Schnellverschluss auch zur Mehrfachspannung:** Die Backen werden über Kugeln in die definierte Position geführt und mit Schraubmechanismus arretiert.

Paul Swann einige Chick-Innovationen als bahnbrechend im Spannmittelbereich.

## Schnellwechselbacken bis OneLok-Schraubstock

Auch Bautz-Geschäftsführer Thomas Polak, der Chick exklusiv in Deutschland, Tschechien, der Slowakei und Österreich vertreibt, ist von dem System begeistert: „Sie müssen nur mal unsere nach Wunsch bearbeitbaren QwikChange-Schnellwechselbacken in der seriellen Doppelspannung ausprobieren; oder unsere Dritte-Hand-Funktion zum nacheinander Spannen und Lösen der Werkstücke; oder natürlich den ein-



zigartigen OneLok-Schraubstock, dessen Handling wirklich verblüffend einfach ist und damit das Rüsten auf ein völlig neues Niveau führt. Trotzdem sind die Haltekräfte enorm“, skizziert Thomas Polak die Highlights des Chick-Systems. Highlight ist vor allem der OneLok-Schraubstock, der mit seinem Schnellspannmechanismus, dem QwikSlide, prinzipiell mit einer Hand zu verstellen ist. „Schneller geht das Einrichten und Teilewechseln nicht“, betont Thomas Polak. Jeder BoltFast-Backen lässt sich mit einer Inbusschraube und einer 360°-Drehung lockern, austauschen und bleibt dabei bei einer Wechselgenauigkeit von 0,01mm in Seiten- sowie Z-Richtung.

### Stahlplatte garantiert Stabilität und Präzision

„Die geschliffene Stahlplatte sorgt für maximale Stabilität und Präzision, der einmalige OneLok-Mechanismus samt Verzahnung für superschnelle Verstellbarkeit auf einem nutzbaren Spannweg von maximal 280 mm.“ Damit, so Thomas Polak,

**Kein Widerspruch: Der Chick OneLok lässt sich in Sekunden mit dem QwikSlide-Schnellspannmechanismus verstellen, spannt aber mit Niederzug präzise auf der Präzisionsstahlplatte.**

kann die variable Backe innerhalb von wenigen Sekunden verschoben, fixiert und wieder einsatzbereit gemacht werden. Bearbeitbare und gehärtete Stahl- und Stufenbacken stehen für den entweder 400 oder 500 mm langen OneLok-Schraubstock zur Wahl. Spannwege von minimal 0 bis maximal 280 mm sind verfügbar, bei einer Backenbreite von 150 mm und Gesamthöhe von 134 mm.

Die Schraubstöcke wiegen nur 19,1 oder 22,3 kg. „Das niedrige Gewicht ist natürlich ideal für eine flexible Fertigung. Umrüsten ist damit kein Problem.“ Aber auch die Leistungsdaten stimmen nach Erfahrung von Thomas Polak. So spannt der OneLok mit bis zu 26,5 kN mit einem Drehmoment von 54 Nm.

„Das Geheimnis des optimalen Gewichts-Leistungsprofils ist zum einen der Grundkörper aus hochfestem Aluminium, aber auch die Stahlkomponenten wie die durchgehärtete, geschliffene Grundplatte, die für Präzision und maximale Spannkraft sorgen. Genial sind dabei natürlich die typischen Chick-Spannmechanismen zum sekundenschnellen Fixieren der verschiedenen Spannbacken sowie die komplette, späneunanfällige Geschlossenheit.“

### Zur Lohn- und Serienbearbeitung doppelt und mehrfach spannen

Als ähnlich genial, aber noch viel flexibler bezeichnet Thomas Polak das individuelle Vorrichtungssystem QwikLok und MultiLok, mit dem vor allem Teile zur Lohn- und



**Thomas Polak:** „Die Chick-Spannsysteme sind wirklich genial: nicht nur einfach montiert für die Einzel- und Mehrfachspannung von komplexen und empfindlichen Teilen, sondern auch fürs Grobe geeignet mit den haltekraftoptimierenden Grippern.“

Serienbearbeitung superschnell gespannt werden können.

Hauptmerkmale des QwikLok und MultiLok sind ebenfalls bearbeitbare, schnellwechselbare Backen aus hochfestem Aluminium, die vor allem die Rüstzeiten bei Wiederholaufträgen extrem niedrig halten. „Im Prinzip kann jede Backe auch wieder binnen Sekunden gewechselt werden.“

Das Doppelt- und Mehrfachspannen bringt dann erhebliche Produktivitätssteigerungen, weil eben mehrere Werkstücke gleichzeitig gespannt und mit jeweils nur einem Werkzeugwechsel bearbeitet werden können.“ Großer Pluspunkt ist dabei nach Erfahrung von Thomas Polak, dass die Maschinenbediener mit einem wirklich überschaubaren Invest in die Mehrfachspannung auf einen Schlag viel mehr Zeit für andere, wichtige Aufgaben haben, beispielsweise Programmierung, Rüsten oder Überwachen weiterer Maschinen.

Neben zahlreichen MultiLok-Spanntürmen bietet Bautz sechs QwikLok-Flachspanner mit Eigengewichten von 2 bis 26 kg an: in Längen von 200 bis 500 mm mit Breiten von 50, 100 und 150 mm und Höhen von 75, 95 und 120 mm. Bei Doppelspannung können zwischen 0 und 225 mm lange oder breite Teile gespannt werden mit 11,2 bis maximal 40 kN Spannkraft. Zur optimalen Fixierung empfiehlt Thomas Polak das Zubehör mit speziellen Backensätzen zur Einzelteil-, Doppel- und Mehrfachspannung.

**Mit Formbacken können selbst labile Werkstücke sicher und schnell am Turm gespannt werden.**

Bilder: NCFertigung



**Inklusive Haltekraft maximierender Gripper**

Sehr empfehlenswert vor allem für die Schwerzerspannung seien die Haltekraft optimierenden gehärteten Stahlgripper, die in vier Varianten in Größen von 9x9x3 bis 19x19x6 mm auch unregelmäßige Werkstückkonturen von Guss bis Werkzeugstahl sicher und verschleißfrei spannen können. ■